



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LA EXCAVADORA DE ORUGAS HIDRÁULICA XE270GLL

**(ESTAS ESPECIFICACIONES SE APLICAN SOLAMENTE A LAS RECOMENDACIONES
TÉCNICAS SOBRE PRODUCTOS DE EXCAVACIÓN)**

PRIMERA VERSIÓN

(MARZO DE 2026)

División de negocios de maquinaria de XCMG Excavadora

**Debido a los avances tecnológicos, nos reservamos el derecho de realizar cambios
en el contenido del manual sin previo aviso para introducir mejoras.**

Tabla de los parámetros técnicos principales de la excavadora hidráulica de orugas XE270GLL

Elemento		Unidad	Parámetros	Observaciones
Motor	Modelo/marca del motor	-	Cummins/QSB7t3TC150	
	Estándar de emisión	-	Fase III A UE	
	Potencia nominal/rpm	kW/rpm	150/2050 (201 hp/2050rpm)	
	Potencia/velocidad máxima	kW/rpm	150/1800-2050	
	Inyección directa	-	√	
	Inyección electrónica de combustible	-	√	
	4 tiempos	-	√	
	Refrigerado por agua	-	√	
	Con turbocompresor	-	√	
	Enfriador intermedio aire-aire	-	√	
	Carrera	mm	124	
	Calibre del cilindro	mm	107	
	Número de cilindros	-	6	
	Par máximo/rpm	N·m/rpm	825/1250	
	Motor de arranque	-	24 V / 7,8 kW	
	Generador	-	24 V, 70 A	
Cilindrada	L	6,7		

Elemento		Unidad	Parámetros	Observaciones
Eléctrico	Batería	V	2 x 12 V	

Elemento		Unidad	Estándar 1	Opcional 2	Observaciones
Contrapeso		t	7		
Longitud de la pluma		mm	9700		
Longitud del brazo		mm	7885		
Capacidad del cucharón de serie		m ³	0,4		
Rendimiento principal	Velocidad de traslación (alta/baja)	km/h	5,2/3,3		
	Velocidad de giro	r/min	10,6		
	Par de giro máximo	kN·m	-		
	Rendimiento en subida de pendientes	-	30° (58 %)		
	Presión específica sobre el suelo	kPa	43		

	Fuerza de excavación del cucharón (SAE)	kN	-		
	Fuerza de excavación del cucharón (ISO)	kN	91		
	Fuerza de excavación del brazo (SAE)	kN	-		
	Fuerza de excavación del brazo (ISO)	kN	56		
	Fuerza máxima de tracción	kN	210		

Elemento		Unidad	Parámetros	Observaciones
Cadenas	Número de zapatas (en cada lado)	Pieza	51	
	Número de rodillos inferiores (en cada lado)	Pieza	9	
	Número de rodillos superiores (soportes para rodillos superiores) (en cada lado)	Pieza	2	

Elemento		Unidad	Parámetros	Observaciones
Sistema hidráulico	Bomba principal	-	2 bombas de desplazamiento variable	
	Bomba piloto	-	-	
	Bomba de refrigeración	-	-	
	Bomba de toma de fuerza	-	1 bomba de engranajes	
	Caudal máximo del sistema principal	L/min	2 x 240	
	Caudal de la bomba de toma de fuerza	L/min	-	
	Presión del sistema principal	MPa	34,3	
	Presión del sistema principal (potencia - presión máxima)	MPa	37	
	Presión del sistema piloto	MPa	3,9	
	Presión de la bomba de refrigeración	MPa	-	
	Presión de la bomba de toma de fuerza	MPa	-	
	Presión del sistema de traslación	MPa	34,3	
Presión del sistema de giro	MPa	30,9		

Elemento		Unidad	Parámetros	Observaciones
----------	--	--------	------------	---------------

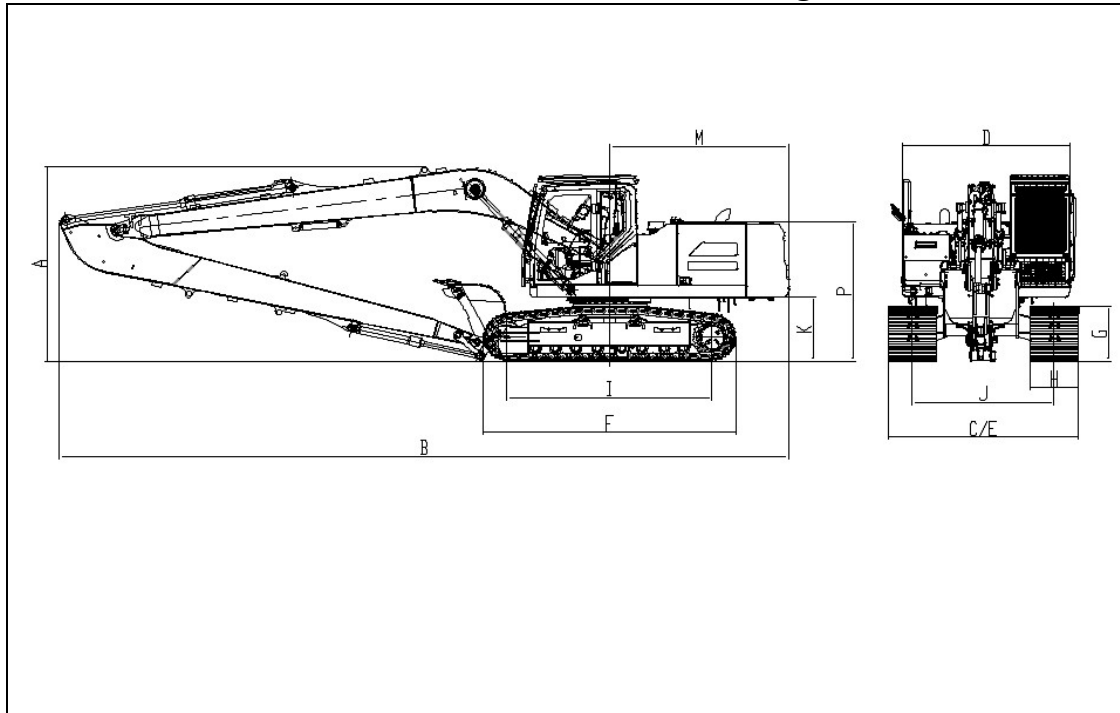
Capacidades de aceites y líquidos	Capacidad del tanque de combustible	L	400	Lleno
	Capacidad del depósito de DEF/AdBlue	L	-	Lleno
	Capacidad del depósito de aceite hidráulico	L	150	Volumen útil
	Aceite del motor (con filtro)	L	26	
	Sistema de refrigeración	L	28	
	Reductor de giro	L	6,5	
	Reductor de traslación	L	2 x 4,4	
	Sistema hidráulico (con depósito de aceite hidráulico)	L	280	
	Refrigerante del aire acondicionado	kg	0,98	
	Cárter de aceite del mecanismo de giro	kg	16	
	Líquido limpiaparabrisas	L	3	Lleno

Elemento		Unidad	Parámetros	Observaciones
Cabina estándar	ISO 10262: 1998 (OPG/FOGS)	-	√	
	ISO 12117-2: 2008 (ROPS)	-	√	

Elemento		Unidad	Parámetros	Observaciones
Rendimiento acústico	ISO 6395: 2008 (fuera de la cabina)	dB(A)	-	
	ISO 6396: 2008 (dentro de la cabina)	dB(A)	-	

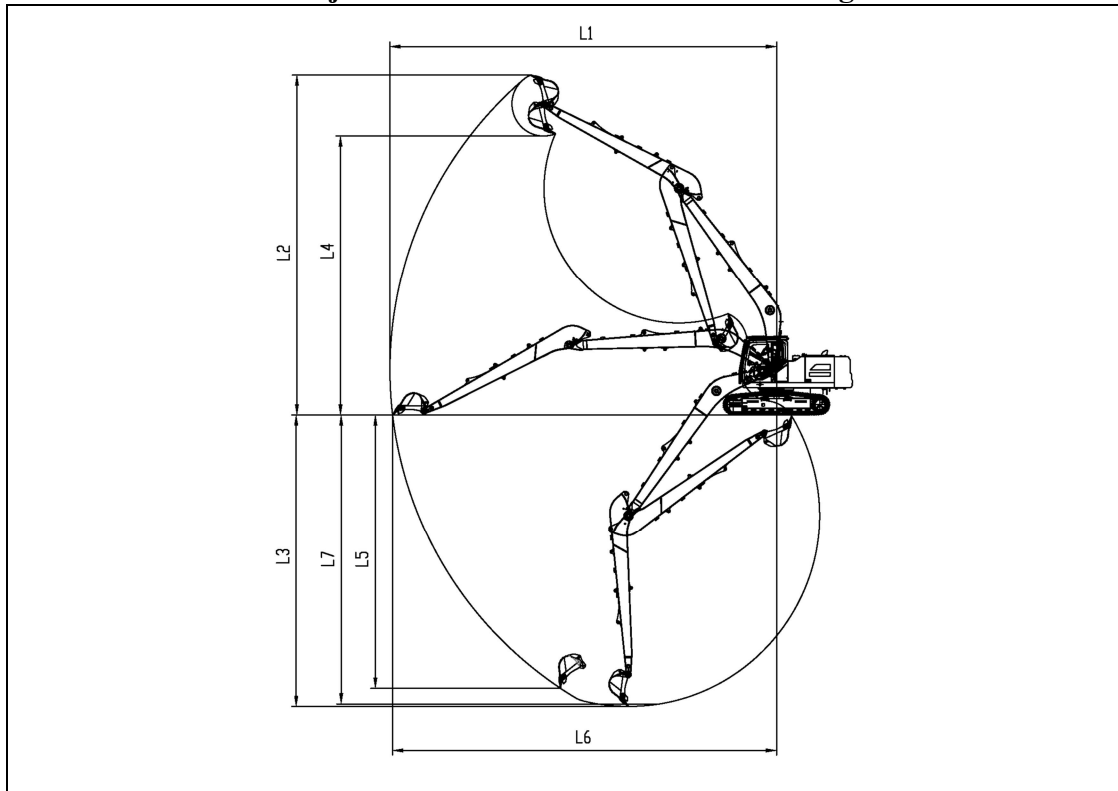
Peso operativo de la excavadora hidráulica de orugas XE270GLL

Configuración	Peso operativo kg	Observaciones
Configuración estándar 1: Máquina base (con contrapeso de 7,0 toneladas y cadenas de 800 mm), pluma de 9700 mm, brazo de 7885 mm y cucharón de 0,4 m ³	28500	
El peso operativo incluye el tanque de combustible al 90 % y un operador (75 kg)		

Dimensiones de la excavadora hidráulica de orugas XE270GLL


Elemento		Unidad	Estándar 1	Opcional 2	Observaciones
Contrapeso		t	7		
Longitud de la pluma		mm	9700		
Longitud del brazo		mm	7885		
Capacidad del cucharón de serie		m ³	0,4		
A	Altura total	Altura de la cabina	mm	3090	
		Altura con OPG	mm	3250	Desmontable
		Altura del pasamanos	mm	3130	Desmontable
		Con pluma, brazo y cucharón instalados	mm		
		Con pluma y brazo instalados	mm		
		Pluma instalada	mm		
		Con pluma, brazo y cucharón instalados (con tubería)	mm	3550	
		Con pluma y brazo instalados (con tubería)	mm		
		Pluma instalada (con tubería)	mm		
		Altura de la luz de advertencia	mm	3350	Desmontable
B	Longitud	Con pluma, brazo y cucharón instalados	mm		
		Con pluma y brazo instalados	mm		
		Pluma instalada	mm		

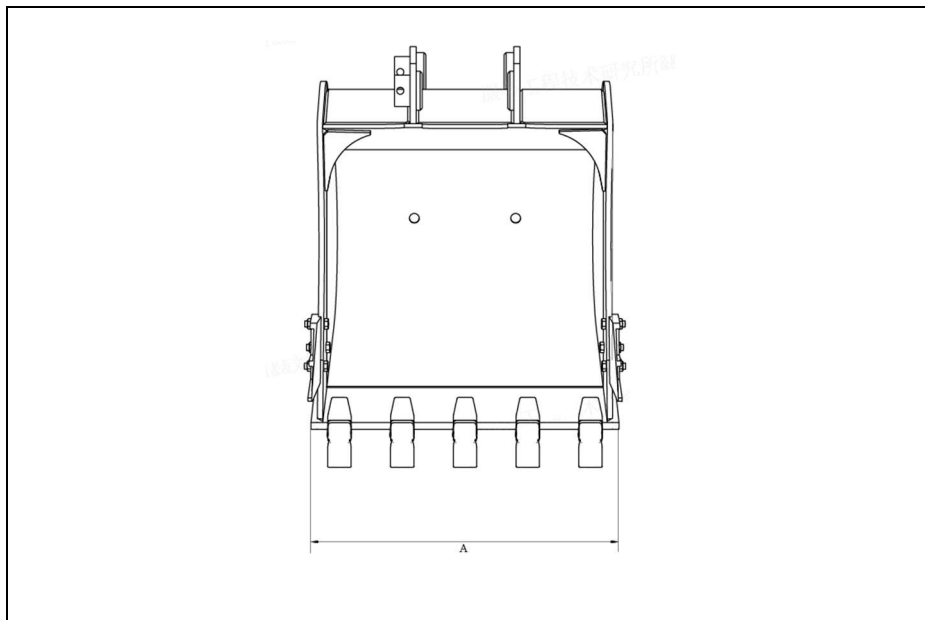
Elemento		Unidad	Estándar 1	Opcion al 2	Observaciones
total	Con pluma, brazo y cucharón instalados (con tubería)	mm	14000		
	Con pluma y brazo instalados (con tubería)	mm			
	Pluma instalada (con tubería)	mm			
C	Ancho total	mm	3390		
D	Ancho de la superestructura	mm	2915		
E	Ancho del tren de rodaje (extendido/retraído)	mm	3390		
F	Longitud de la cadena	mm	4625		
G	Altura de la cadena	mm	955		
H	Ancho de la zapata estándar	mm	600	700	800
I	Base de orugas	mm	3810		
J	Entrevía (extendida/retraída)	mm	2590		
K	Distancia al suelo del contrapeso	mm	1143		
L	Distancia mínima al suelo	mm	482		
M	Radio de giro de la cola	mm	3090		
N	Altura de la hoja de empuje	mm	-		
O	Ancho de la hoja de empuje (desplegada/plegada)	mm	-		
P	Altura del capó de motor	mm	2760		

Alcance de trabajo de la excavadora hidráulica de orugas XE270GLL


Elemento		Unidad	Estándar 1	Opciones 1 2	Observaciones
Contrapeso		t	7		
Longitud de la pluma		mm	9700		
Longitud del brazo		mm	7885		
Capacidad del cucharón de serie		m ³	0,4		
L1	Alcance máximo	mm	18383		
L2	Altura máxima de excavación	mm	14138		
L3	Profundidad máxima de excavación	mm	14870		
L4	Altura máxima de volcado	mm	11749		
L5	Profundidad máxima de excavación en pared vertical	mm	13000		
L6	Alcance máximo a nivel de piso (GRP)	mm	18281		

L7	Profundidad máxima de excavación con fondo plano de 2,44 m	mm	14784		
L8	Altura mínima de volcado	mm	-		
L9	Radio máximo de giro	mm	-		
L10	Altura máxima de elevación de la hoja de empuje	mm	-		
L11	Profundidad máxima de corte de la hoja de empuje	mm	-		
α	Ángulo de giro de la pluma (izquierdo)	-	-		
β	Ángulo de giro de la pluma (derecho)	-	-		

Especificaciones compatibilidad del cucharón de la excavadora hidráulica de orugas XE270GLL



Tipo de cucharón	Dimensiones de transporte (Longitud x Ancho x Altura)	Ancho del cucharón	Capacidad del cucharón	Peso	Contrapeso de 7 toneladas		Observaciones
					Pluma de 9700 mm		
	mm	mm	m ³	kg	Brazo de 7885 mm		
Cucharón de servicio pesa	1225 x 766 x 1093	766	0.4	432	*C		

Cucharón de Afine	680 x 1800 x 560	1800	0.6	745			Configuración adicional
Descripción: ① Densidad máxima del material: A: 2100 kg/m ³ ; B: 1800 kg/m ³ ; C: 1500 kg/m ³ ; D: 1200 kg/m ³ ; E: 900 kg/m ³ . ② Densidades máxima de materiales ABCDE marcadas con * indican que este cucharón es estándar bajo la configuración actual.							

Tabla de configuraciones de serie y opcionales de la excavadora hidráulica de orugas XE270GLL

Elemento		Estándar	Opcional	Observaciones
Motor	Prefiltros de aire	√		
	Bomba de reabastecimiento		√	
	Arranque en frío		√	
Sistema hidráulico	Aceite hidráulico (alta temperatura)		√	
	Aceite hidráulico (temperatura normal)	√		
	Aceite hidráulico (baja temperatura)		√	
Cabina	Protección completa de cabina	√		
	Cabina TOPS	√		
	Cabina con parasol	√		
Conjunto del tren de rodaje	Cadenas de acero con garra triple de 600 mm		√	
	Cadenas de acero con garra triple de 700 mm		√	
	Cadenas de acero con garra triple de 800 mm	√		
Equipo	Pluma de 9,7 m + Brazo de 7,885 m	√		
Sistema eléctrico	Radio AM/FM con Bluetooth	√		
	Baliza giratoria		√	
	Zumbador		√	
	Cámara trasera		√	
	GPS ultramar	√		
Contrapeso	Contrapeso de 7 toneladas	√		
Lubricación centralizada	Sistema de lubricación centralizada manual	√		
Seguridad	Interruptor de parada de emergencia	√		

Aspectos destacados de la excavadora hidráulica de orugas XE270GLL

I. Configuración premium con rendimiento excepcional

1. El motor con inyección directa, control electrónico y riel común de alta presión, cumple con los estándares de emisión de la Etapa IIIA de la UE. Además, logra un control óptimo de la inyección de combustible, mejora la eficiencia de combustible y es más eficiente energéticamente y respetuoso con el medio ambiente.

2. El sistema hidráulico rápido y de alta eficiencia, con un diseño optimizado de los carretes de válvula, reduce la pérdida de presión interna del canal, mejora la maniobrabilidad y aumenta la eficiencia de toda la máquina en operaciones combinadas.

3. El sistema de control electrónico inteligente logra un equilibrio dinámico entre la potencia del motor y el sistema hidráulico al sincronizar perfectamente el control de la velocidad del motor y la bomba hidráulica. La función de diagnóstico remoto de fallas permite registrar el proceso de operación en cualquier momento;

4. El nuevo diseño de apariencia de estilo familiar cuenta con líneas robustas y es más acorde a las tendencias estéticas más actuales de la industria.

II. Experiencia de conducción óptima

1. El amortiguador de aceite de silicona de alto rendimiento absorbe eficazmente las vibraciones en rangos de frecuencia específicas, lo que mejora la comodidad del operador al conducir.

2. La nueva cabina, con interior de lujo, parasoles integrales y un diseño de techo solar panorámico para una visibilidad más amplia, junto con botones de control centralizados, garantiza una experiencia operativa y de conducción totalmente mejorada.

3. La cabina con estructura de protección anti vuelcos puede equiparse con protecciones superior y delantera para cumplir con los requisitos de protección contra la caída de objetos, lo que mejora aún más la seguridad del operario. (ROPS/ FOGS)

4. La gran pantalla LCD digital en color de 10 pulgadas muestra la información de la máquina con excelentes efectos visuales y una interfaz hombre-máquina más intuitiva.

5. Equipada con un sistema de climatización de alta potencia (frío/calor) y un sistema de ventilación tridimensional multicanal, junto con un sistema de sonido avanzado; todos los mandos son prácticos, cómodos y están al alcance de la mano.

6. El nuevo asiento con suspensión mejorada y apoyabrazos ajustable de forma independiente ofrece una experiencia operativa superior para el operador.

III. Robusta, eficiente y duradera

1. Una gran cantidad de componentes estructurales fabricados con tecnología especial y acero importado de alta resistencia al desgaste, mejoran la robustez y la vida útil en servicio del producto, lo que permite hacer frente fácilmente a diversas condiciones de trabajo extremas.

2. La estructura del chasis reforzado de alta resistencia y tamaño completo, junto con el diseño estructural reforzado del equipo, permite una gran fuerza de excavación, a la vez que garantiza la estabilidad de toda la máquina.

3. Equipamiento reforzado con un diseño de sistema de alta presión que garantiza la fuerza de excavación más potente de su categoría, lo que permite hacer frente fácilmente a diversas condiciones de trabajo.

IV. Facilidad de mantenimiento superior

1. Equipada con un nuevo tipo de pantalla LED en color, permite configurar alertas para avisar sobre el próximo mantenimiento de la máquina, lo que resulta más práctico y cómodo para los usuarios.

2. Los puntos de mantenimiento diario son accesibles directamente desde el suelo, lo que permite realizar fácil y rápidamente el mantenimiento, ya sea el del filtro de combustible, el filtro de aceite del motor, el filtro piloto o el filtro de aire.

3. El equipo adopta un sistema de lubricación centralizada desde un único punto, lo que facilita enormemente las tareas de mantenimiento.